

BUSINESS CASE

EROSIÓN POR HILO ROSCAS EN MATERIAL TEMPLADO



Máquina

FANUC

Aplicación

Motores (Roscas en Material Templado)

Sector

Construcción



Proceso de fabricación

- **INICIO:** Problemas en rosca.
- **SITUACIÓN:** Rosca equivocada al llegar al cliente. Material templado y no se puede meter macho en rosca.
 - Solución: Erosión
 - 1) Fabricar electrodo con geometría de rosca correspondiente.
 - Electrodo: Fabricación en torno (este tiene un diámetro grande M39). Existen electrodos comerciales pero en este caso no es estandar.
 - 2) Complejidad: **Hacer coincidir la rosca antigua con la nueva.** Know how en centraje.

Solución / Ventaja

- Precio y plazo (en lugar de fabricar un nuevas unidades).
- Know how: Centraje de rosca.

Unidades

12 - 24 Roscas
Plazo: 2 Días

Material

Acero templado

